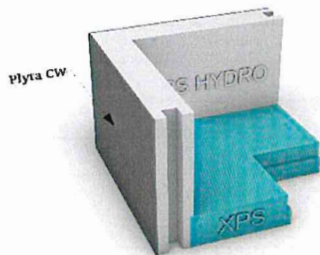
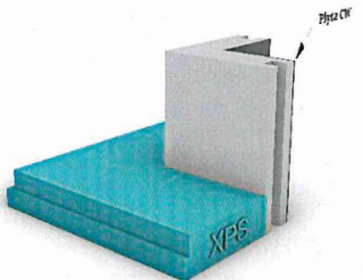


KARTA TECHNICZNA

Zestaw termoizolacyjnych elementów brzegowych systemu PARATi do wykonywania ciepłych płyt fundamentowych

PARATi L – ELEMENT HYDRO+XPS+CW

		
PARATi L - Element EP HYDRO+XPS+CW	PARATi L - Element NZ HYDRO+XPS+CW	PARATi L - Element NW HYDRO+XPS+CW

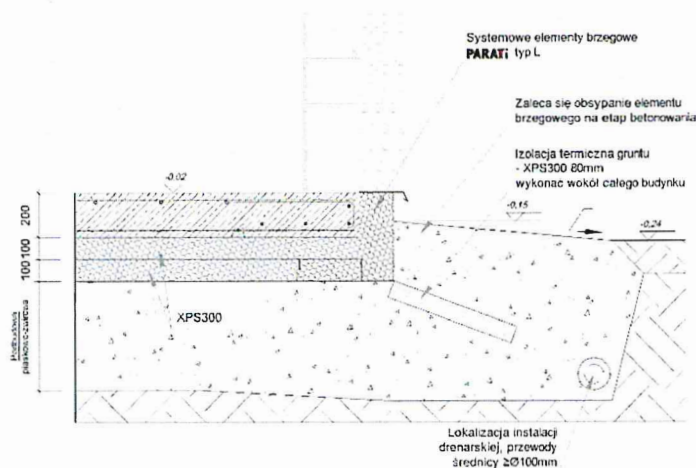
1. OPIS WYROBU

Zestaw termoizolacyjnych elementów brzegowych systemu *PARATi L – element HYDRO+XPS+CW* (płyta cementowo-włóknista) produkowany jest na bazie styropianu (polistyrenu spienionego). Składa się z dwóch części: Element poziomy – stopa wykonany z XPS 300 oraz element pionowy wykonany z EPS HYDRO 100 + płyta CW (płyta cementowo-włóknista).

2. ZASTOSOWANIE

Zestaw termoizolacyjnych elementów brzegowych systemu *PARATi L – element HYDRO+XPS+CW* dedykowany jest do budowy izolowanych płyt fundamentowych. Elementy Brzegowe wykonane są z materiałów XPS 300 oraz EPS HYDRO 100, o zwiększonej odporności na wilgoć i wodę. Monolityczna budowa

elementów brzegowych i zastosowanie pióro-wpustu na łączeniu elementu eliminuje powstawanie mostków termicznych. *Elementy Brzegowe PARATi L – HYDRO+XPS+CW* izolują krawędź fundamentu,

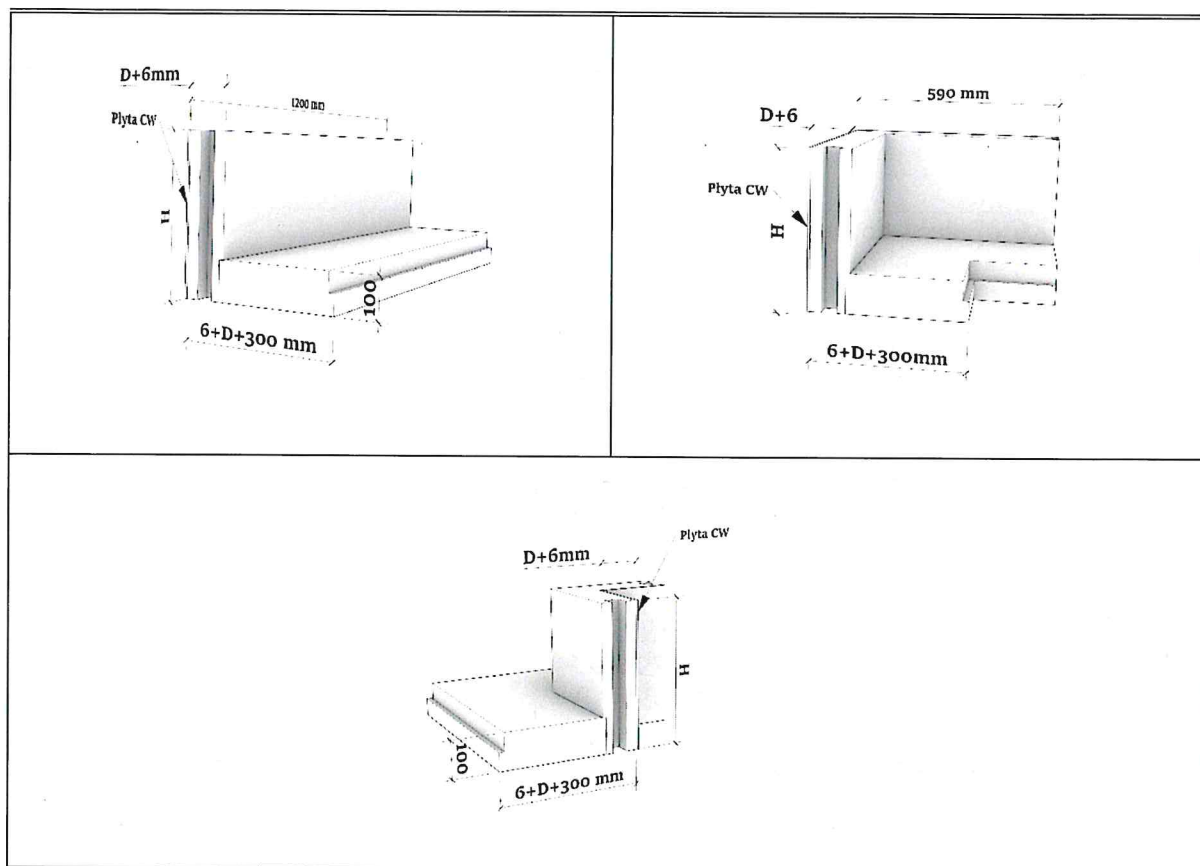


która jest najbardziej narażona na utratę ciepła. Dodatkowo użycie płyty włóknisto-cementowej chroni kształtki przed uszkodzeniami mechanicznymi.

3. PARAMETRY TECHNICZNE

CECHA		WYMAGANIE/TOLERANCJA
Wysokość H [mm]		300÷600± 2
Długość L [mm]		1200± 2
Grubość izolacji bocznej D EPS HYDROPIAN 100 + 6 [mm] CW		86÷306 ± 2
Grubość Izolacji poziomej (stopa) XPS 300 [mm]		100± 2
Szerokość C=6+D+300 [mm]		386÷606 ± 2
Płyta cementowo-włóknista CW [mm]		6
Wykończenie krawędzi poprzez frezowanie* [mm]		40
Wytrzymałość na rozciąganie (prostopadle do płaszczyzny sklejenia) połączenia elementu poziomego i pionowego zespolonego klejem [kPa]	Po 24 h przechowywania w warunkach laboratoryjnych	≥ 40
	Po 24 h przechowywania w wodzie	≥ 40
	Po 24 h przechowywania w warunkach laboratoryjnych, a następnie poddanego 20 cyklom zamrażania i odmrażania	≥ 30
Napężenie ściskające przy 10% odkształceniu [kPa]	Część pionowa kształtki	≥ 100
	Część pozioma kształtki (stopa)	≥ 300
Moduł sprężystości przy ściskaniu [MPa]	Część pionowa kształtki	≥ 3
	Część pozioma kształtki (stopa)	≥ 10
Nasiąkliwość wodą przy długotrwałym zanurzeniu [%]	Część pionowa kształtki	≤ 4,0
	Część pozioma kształtki	≤ 0,7
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych połączenia pomiędzy płytami EPS HYDRO 100 i płytą cementowo-włóknistą [kPa]		≥ 50

* krawędzie proste w przypadku gdy elementy o wymiarze [D], mniejsze od 100 mm, nie mają wcięcia pod pióro-wpust.



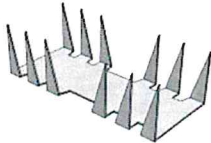
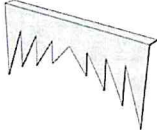
4. DEKLAROWANY OPÓR CIEPLNY

Grubość izolacji poziomej (stopa) [mm]	100						
R_D	2,90						
Grubość izolacji bocznej D[mm]	80	100	120	160	200	250	300
R_D	<u>2,20</u>	<u>2,75</u>	<u>3,30</u>	<u>4,40</u>	<u>5,55</u>	<u>6,90</u>	<u>8,30</u>

5. PRZECHOWYWANIE/TRANSPORT

Zaleca się, aby wyrób nie wchodził w kontakt z żadnymi materiałami w budynku, które reagują z XPS 300 i EPS HYDRO 100 + płyta cementowo-włóknista powodując ich rozpuszczanie lub pęcznienie (z klejami zawierającymi rozpuszczalniki, środkami ochrony drewna i innymi substancjami). *Elementy Brzegowe PARATi L HYDRO+XPS+CW* należy transportować i przechowywać w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniami mechanicznymi i oddziaływaniem warunków atmosferycznych takich jak promieniowanie UV, silne nasłonecznienie oraz opady deszczu (wymagane osuszenie płyt przed wbudowaniem).

6. AKCESORIA DODATKOWE

Materiał	Rodzaj
Płytki kolczaste- służy do łączenia ze sobą dwóch elementów brzegowych PARATi L. Mocowana jest przez wciśnięcie jej w stopę elementu brzegowego. Element ten zaprojektowany został specjalnie do łączenia elementów brzegowych PARATi L, tak aby podczas jego zastosowania dwa elementy były dodatkowo dociskane do siebie tworząc minimalną szparę łączeniową. Używanie płytki kolczastej ułatwia proces montażowy stabilizując elementy brzegowe firmy PARATi. Długość 100 mm, szerokość 44, wysokość 30 mm	
Grzebień łącznikowy- używany jest jako narzędzie do stabilizowania elementów brzegowych firmy PARATi L. Montaż jego odbywa się przez wciśnięcie go od góry w styropianowy element brzegowy.	
Kotwy plastikowe- używane są do łączenia dużych płyt styropianowych (izolacja od strony gruntu) ze stopą elementu brzegowego PARATi L. Mocowanie kotw odbywa się poprzez przebicie drugiej warstwy rozkładanej izolacji termicznej w taki sposób, aby połączyły one ze sobą stopę elementu brzegowego Parati L oraz pierwszą warstwę izolacji termicznej. Kotwy celowo wykonywane są z tworzywa sztucznego, tak aby ich stosowanie nie powodowało tworzenia niebezpiecznych punktowych mostków cieplnych. Długość 200 mm	

LEGENDA: L = kształtka typu „L”/ EP = element prosty/ NZ = narożnik zewnętrzny/ NW = narożnik wewnętrzny/XPS=XPS 300/ GRAFIT = EPS Grafit 100 / HYDRO = EPS HYDRO 100/ CW = płyta włóknisto-cementowa

PARATI

PARATI Sp. z o.o., Ul. Zeusa 81/25, 80-299 Gdańsk
Tel./fax: +48-58-341-48-54
www.parati.com.pl

W imieniu producenta podpisał(a):

PARATI Sp. z o.o.
80-299 Gdańsk, ul. Zeusa 81/25
NIP 584-27-27-610, REGON 221667003
tel. 501 015 710, 604 053 491

CZŁONEK ZARZĄDU

Magdalena Zawadzka

.....
(imię i nazwisko oraz stanowisko)

Gdańsk, 31.03.2025
.....
(miejsce i data wydania)

Zawadzka
.....
(podpis)