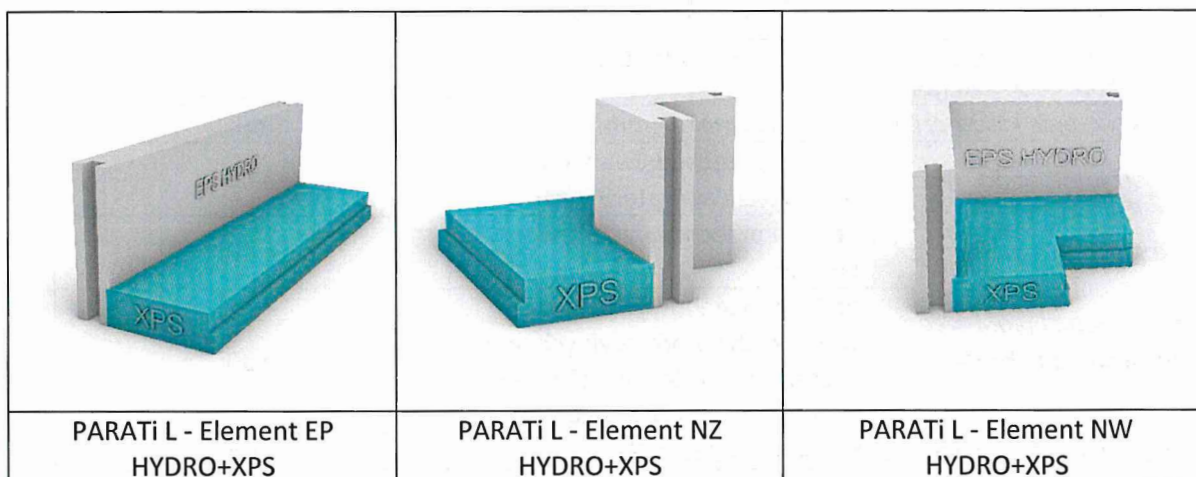


KARTA TECHNICZNA

**Zestaw termoizolacyjnych elementów brzegowych systemu PARATi
do wykonywania ciepłych płyt fundamentowych**

PARATi L – element HYDRO+XPS

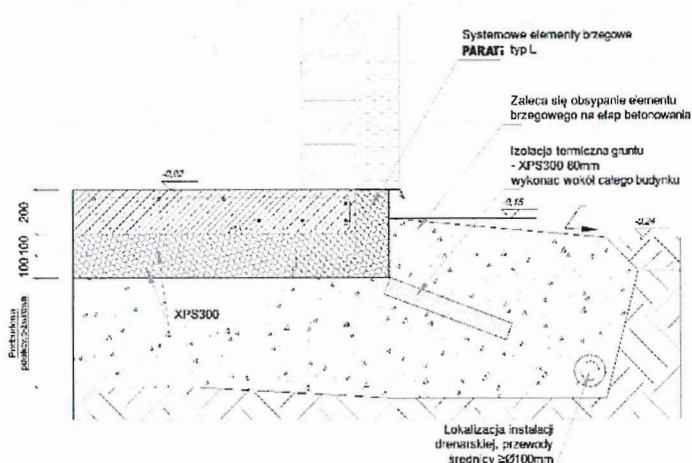


1. OPIS WYROBU

Zestaw termoizolacyjnych elementów brzegowych *PARATi L – element HYDRO+XPS* produkowany jest na bazie styropianu (polistyrenu spienionego). Składają się z dwóch części: Element poziomy – stopa, wykonana z XPS 300 oraz Element pionowy wykonany z EPS HYDRO 100.

2. ZASTOSOWANIE

Zestaw termoizolacyjnych elementów brzegowych *PARATi L – element HYDRO+XPS* dedykowany jest do budowy izolowanych płyt fundamentowych. Elementy brzegowe wykonane są z materiałów XPS 300 oraz EPS HYDRO 100 o zwiększonej odporności na wilgoć i wodę. Monolityczna budowa Elementów Brzegowych i stosowanie pióro-wpustu na łączeniu eliminuje

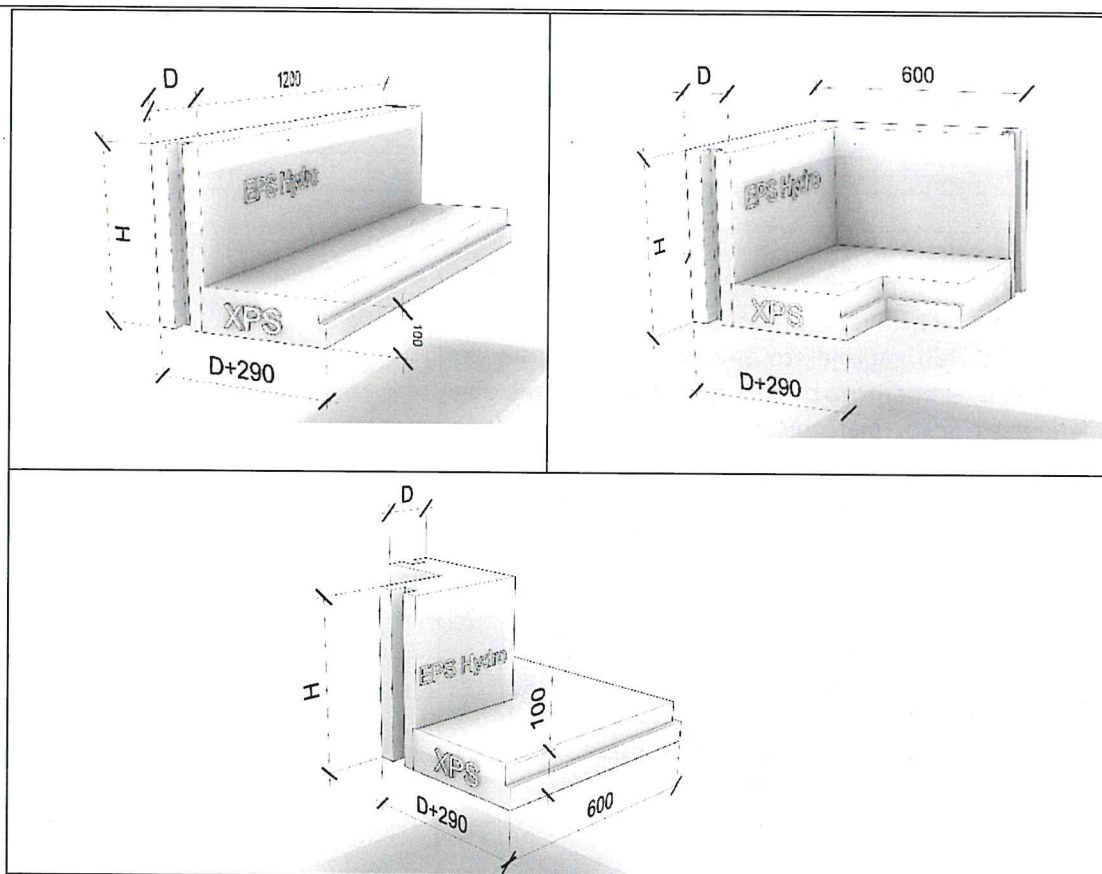


powstawanie mostków termicznych. Elementy Brzegowe PARATi L – element HYDRO+XPS izolują krawędź fundamentu, która jest najbardziej narażona na utratę ciepła.

3. PARAMETRY TECHNICZNE

CECHA		WYMAGANIE/TOLERANCJA
Wysokość H [mm]		300÷600 ± 2
Długość L [mm]		1200 ± 2
Grubość izolacji bocznej D EPS HYDROPIAN 100 [mm]		80÷300 ± 2
Grubość izolacji poziomej (stopa) XPS 300 [mm]		100 ± 2
Szerokość C=D+290 [mm]		370÷590 ± 2
Wykończenie krawędzi poprzez frezowanie* [mm]		40
Wytrzymałość na rozciąganie (prostopadle do płaszczyzny sklejenia) połączenia elementu poziomego i pionowego zespolonego klejem [kPa]	Po 24 h przechowywania w warunkach laboratoryjnych	≥ 40
	Po 24 h przechowywania w wodzie	≥ 40
	Po 24 h przechowywania w warunkach laboratoryjnych, a następnie poddanego 20 cyklom zamrażania i odmrażania	≥ 30
Napężenie ściskające przy 10% odkształceniu [kPa]	Część pionowa kształtki	≥ 100
	Część pozioma kształtki (stopa)	≥ 300
Moduł sprężystości przy ściskaniu [MPa]	Część pionowa kształtki	≥ 3
	Część pozioma kształtki (stopa)	≥ 10
Nasiąkliwość wodą przy długotrwałym zanurzeniu [%]	Część pionowa kształtki	≤ 4,0
	Część pozioma kształtki	≤ 0,7

* krawędzie proste w przypadku gdy elementy o wymiarze [D], mniejsze od 100 mm, nie mają wcięcia pod pióro-wpust.



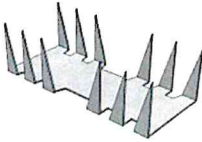
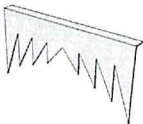
4. DEKLAROWANY OPÓR CIEPLNY

Grubość izolacji poziomej XPS (stopa) [mm]	100						
R_D	2,90						
Grubość izolacji bocznej EPS D[mm]	80	100	120	160	200	250	300
R_D	<u>2,20</u>	<u>2,75</u>	<u>3,30</u>	<u>4,40</u>	<u>5,55</u>	<u>6,90</u>	<u>8,30</u>

5. PRZECHOWYWANIE/TRANSPORT

Zaleca się, aby wyrób nie wchodził w kontakt z żadnymi materiałami w budynku, które reagują z EPS HYDRO 100 oraz XPS 300 powodując ich rozpuszczanie lub pęcznienie (z klejami zawierającymi rozpuszczalniki, środkami ochrony drewna i innymi substancjami). Zestaw termoizolacyjnych elementów brzegowych PARATi L – element HYDRO+XPS należy transportować i przechowywać w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniami i oddziaływaniem warunków atmosferycznych takich jak promieniowanie UV, silne nasłonecznienie oraz opady deszczu (wymagane osuszenie płyt przed wbudowaniem).

6. AKCESORIA DODATKOWE

Materiał	Rodzaj
Płytki kolczaste- służy do łączenia ze sobą dwóch elementów brzegowych PARATi L. Mocowana jest przez wciśnięcie jej w stopę elementu brzegowego. Element ten zaprojektowany został specjalnie do łączenia elementów brzegowych PARATi L, tak aby podczas jego zastosowania dwa elementy były dodatkowo dociskane do siebie tworząc minimalną szparę łączeniową. Używanie płytki kolczastej ułatwia proces montażowy stabilizując elementy brzegowe firmy PARATi. Długość 100 mm, szerokość 44, wysokość 30 mm	
Grzebień łącznikowy- używany jest jako narzędzie do stabilizowania elementów brzegowych firmy PARATi L. Montaż jego odbywa się przez wciśnięcie go od góry w styropianowy element brzegowy.	
Kotwy plastikowe- używane są do łączenia dużych płyt styropianowych (izolacja od strony gruntu) ze stopą elementu brzegowego PARATi L. Mocowanie kotw odbywa się poprzez przebicie drugiej warstwy rozkładanej izolacji termicznej w taki sposób, aby połączyły one ze sobą stopę elementu brzegowego PARATi L oraz pierwszą warstwę izolacji termicznej. Kotwy celowo wykonywane są z tworzywa sztucznego, tak aby ich stosowanie nie powodowało tworzenia niebezpiecznych punktowych mostków cieplnych. Długość 200 mm	

LEGENDA: L = kształtka typu „L”/ EP = element prosty/ NZ = narożnik zewnętrzny/ NW = narożnik wewnętrzny/XPS=XPS 300/ GRAFIT = EPS Grafit 100 / HYDRO = EPS HYDRO 100/ CW = płyta cementowo-włóknista

PARATI

PARATI Sp. z o.o., Ul. Zeusa 81/25, 80-299 Gdańsk
Tel./fax: +48-58-341-48-54
www.parati.com.pl

W imieniu producenta podpis(a):

PARATI Sp. z o.o.
80-299 Gdańsk, ul. Zeusa 81/25
NIP 584-27-27-610, REGON 221667003
tel. 501 015 710, 694 053 491

CZŁONEK ZARZĄDU

Magdalena Zawadzka

.....
(imię i nazwisko oraz stanowisko)

Gdańsk, 31.03.2025
.....
(miejsce i data wydania)

Zawadzka
.....
(podpis)